****

**建设项目环境影响报告表**

（污染影响类）

**项目名称:年产140万口锅体、30万口锅盖生产线技改项目**

**建设单位（盖章）: 台州益旺家居用品有限公司**

**编制日期： 二〇二一年八月**

**中华人民共和国生态环境部制**

目录

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc68591036)

[二、建设项目工程分析 4](#_Toc68591037)

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 11](#_Toc68591038)

[四、主要环境影响和保护措施 17](#_Toc68591039)

[五、环境保护措施监督检查清单 24](#_Toc68591040)

[六、结论 38](#_Toc68591041)

[附表](#_Toc70517168)

[建设项目污染物排放量汇总表](#_Toc70517169)

附图

[附图1：建设项目地理位置图](#_Toc70517170)

[附图2：玉环市环境管控单元分布图](#_Toc70517171)

[附图3：](#_Toc70517172)玉环市生态保护红线分布图

附图4：玉环市水环境功能区划图

附图5：玉环市大麦屿街道声环境功能区划图

附图6：建设项目周边敏感点及保护目标图

[附图7：](#_Toc70517173)建设项目总平面布置图

[附图8：](#_Toc70517174)车间平面布置示意图

附件

[附件1：浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书](#_Toc70517179)

[附件2：营业执照](#_Toc70517180)

[附件3：房权证](#_Toc70517181)

[附件4：租赁合同](#_Toc70517182)

一、建设项目基本情况

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 | 年产140万口锅体、30万口锅盖生产线技改项目 |
| 项目代码 | 2106-331083-07-02-193557 |
| 建设单位联系人 | 鲍必林 | 联系方式 | 13736678298 |
| 建设地点 | 浙江省台州市玉环市大麦屿街道普青工业区 |
| 地理坐标 | （121\_度9分10.380\_秒，28\_度8\_分08.260\_秒） |
| 国民经济行业类别 | C3382金属制餐具和器皿制造 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业33-66金属制日用品制造338 |
| 建设性质 | ■新建（迁建）□改建□扩建□技术改造 | 建设项目申报情形 | ■首次申报项目□不予批准后再次申报项目□超五年重新审核项目□重大变动重新报批项目 |
| 立项审批（核准/备案）部门 | 玉环市经济和信息化局 | 立项审批（核准/备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 500 | 环保投资（万元） | 15 |
| 环保投资占比（%） | 3.0 | 施工工期 | 3个月 |
| 是否开工建设 | ■否□是： | 占地（用海）面积（m2） | 800 |
| 专项评价设置情况 | 无 |
| 规划情况 | 无 |
| 规划环境影响评价情况 | 无 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 |
| 其他符合性分析 | **1、“三线一单”符合性分析**（1）生态保护红线本项目位于浙江省台州市玉环市大麦屿街道普青工业区，用地性质为工业用地，根据《玉环市生态红线划定方案》，项目不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，不涉及文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求。（2）环境质量底线项目所在区域大气环境质量良好，环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单（生态环境部公告2018年第29号）二级标准。项目废气主要是抛光粉尘，经收集净化设施收集处理后高空排放，新增的污染物排放量通过区域削减替代，符合大气环境质量底线要求。项目所在区域地表水水环境质量现状能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准要求。项目清洗废水经收集后转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；项目生活污水经化粪池处理后排入污水管网，经玉环市大麦屿污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排，不直接排放附近水体，故不会加剧周边水体水质污染，符合水环境质量底线要求。项目主要从事金属制日用品制造，采用机加工、抛光、清洗等工艺。土壤环境主要污染途径是抛光粉尘大气沉降，以及事故情况下，化学品储存桶、危废仓库或污水收集设施发生泄漏，形成地面漫流、垂直入渗。抛光粉尘经收集净化措施处理后排放到大气环境中的量不大，在危废仓库、废水收集罐区、化学品仓库、生产车间等做好防渗措施基础上，不会影响周边土壤环境。综上所述，项目采取本环评提出的相关防治措施后，排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不触及环境质量底线。（3）资源利用上限项目能源采用电，用水来自工业区供水管网，主要为生活用水和清洗用水，新鲜用水量为1846.6m3/a。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染，符合能源资源利用上线要求。本项目用地性质为二类工业用地，不涉及基本农田、林地等，满足玉环市土地资源利用上线要求。（4）生态环境准入清单项目主要从事金属制日用品制造，不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，不属于负面清单内项目。根据《玉环市“三线一单”生态环境分区管控方案》，属于“台州市玉环市玉环临港工业1产业集聚重点管控单元ZH33108320099”。本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求。具体符合性分析见表1-1。1. **生态环境准入清单符合性分析一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| “三线一单”生态环境准入清单要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
| 空间布局约束 | 优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。重点发展临港工业、现代先进制造业、现代物流业，打造临港型产业集聚区。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。 | 项目拟建地位于浙江省台州市玉环市大麦屿街道普青工业区，生产锅具、锅盖，生产工艺为机加工、抛光、清洗，属于《玉环市“三线一单”生态环境分区管控方案》附件中规定的二类工业项目。 | 是 |
| 污染物排放管控 | 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业VOCs治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。 | 项目厂区实现雨污分流，生活污水经化粪池预处理达标后纳管进入玉环市大麦屿污水处理厂，处理达标后排放。清洗废水转运至华浙环保科技有限公司处理，不外排。项目只排放生活污水，其新增污染物CODCr、氨氮无需进行区域削减替代。 | 是 |
| 环境风险防控 | 定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。 | 项目仅排放生活污水，固废经分类收集、暂存后，妥善处置。需按规定编制环境突发事件应急预案，加强环境风险防范设施设备建设和正常运行监管。 | 是 |
| 资源开发效率要求 | 推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。 | 项目能源采用电，用水来自市政供水管网，项目实施过程中加强节水管理。 | 是 |

 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目报告类别判定**本项目主要从事不锈钢锅体、锅盖、铝制品锅体的生产加工，主要采用机加工、清洗、抛光等工艺，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017，2019年修订）及其注释中规定的“C3382金属制餐具和器皿制造”。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目类别为“三十、金属制品业33-66金属制日用品制造338”，环评类别为报告表。1. **环境影响评价分类管理名录对应类别**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目类别 | 报告书 | 报告表 | 登记表 |
| 三十、金属制品业33 |
| 66 | 结构性金属制品制造331；金属工具制造332；集装箱及金属包装容器制造333；金属丝绳及其制品制造334；建筑、安全用金属制品制造335；搪瓷制品制造337；金属制日用品制造338 | 有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的 | **其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）** | / |

**2、排污许可管理类别判定**根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019版），本项目类别为“二十八、金属制品业33-金属制日用品制造338”，排污许可管理类别为登记管理。1. **排污许可分类管理名录对应类别**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 行业类别 | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 |
| 二十八、金属制品业33 |
| 80 | 结构性金属制品制造331，金属工具制造332，集装箱及金属包装容器制造333，金属丝绳及其制品制造334，建筑、安全用金属制品制造335，搪瓷制品制造337，金属制日用品制造338，铸造及其他金属制品制造339（除黑色金属铸造3391、有色金属铸造3392） | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | **其他** |

**3、工程组成**项目总投资500万元，建设地点位于玉环市大麦屿街道普青工业区，租用玉环汇盈机械有限公司东南侧1幢生产车间进行生产，共3层，总建筑面积约2400m2。购置油压机、冲床、清洗线、抛光机等设备，项目投产后可形成年产140万口锅体、30万口锅盖的生产能力。建设项目的工程组成见表2-3。1. **本项目工程组成表**

|  |  |
| --- | --- |
| 工程类别 | 主要内容 |
| 主体工程 | 生产车间 | 本项目租赁1幢生产车间，共3层，每层建筑面积约800m2。1层东南侧：布置油压机、冲床、滚筋机、脱脂清洗线等设备；3层东南侧：布置砂光机、手抛机等设备，东北侧布置超声波清洗机； |
| 辅助工程 | 办公室 | 位于厂房2层东北侧，项目不设食堂和宿舍。 |
| 储运工程 | 原辅料仓库：位于生产车间一层的西侧，用于存放不锈钢卷、铝片等原辅材料产品仓库：位于生产车间2层、生产车间3层西侧化学品仓库：位于生产车间一层的东侧，用于存放脱脂剂、清洗剂、液体石蜡、白油、液压油等原料 |
| 环保工程 | 废水处理 | 清洗废水转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；生活污水经化粪池处理后排入污水管网，经玉环市大麦屿污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排。 |
| 废气处理 | 抛光工序分为2条生产线，抛光粉尘设置两套除尘装置处理，风量均为20000m3/h，处理方式为“布袋除尘”；废气经处理后通过2个15m以上排气筒高空排放 |
| 噪声治理 | 建筑隔声、风机消声、设备减震、距离衰减等 |
| 固废处置 | 一般固废仓库：位于车间一层东北角，占地面积20m2危险废物仓库：位于车间一层东北角，占地面积12m2生活垃圾委托环卫部门清运 |
| 风险防范措施 | 加强危险化学品的安全管理，确保废气治理措施正常运行，生产车间、危废暂存间等地面采取防渗措施；编制应急预案，配备应急设施和应急物资，设置事故应急池，并定期进行演练等。 |
| 公用工程 | 给水 | 当地市政供水管网统一供给 |
| 供电 | 由工业区块电网供电，设置高低压配电房1个，位于厂区南侧 |
| 排水 | 采用雨污分流制；清洗废水转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；生活污水经化粪池处理后排入污水管网，经玉环市大麦屿污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排。 |

**4、总图布局**玉环汇盈机械有限公司厂区出入口位于东侧工业区道路上，共有5幢生产车间。本项目租用玉环汇盈机械有限公司东南侧1幢生产车间作为生产用房，共3层，总建筑面积约2400m2。生产车间1层东南侧布置油压机、冲床、滚筋机、脱脂清洗线等设备，其余为过道及原材料堆放区；2层为办公区及产品仓库；3层东侧布置砂光机、手抛机、超声波清洗机等设备，其余为过道及成品堆放区；企业厂区总平面布置见附图7，车间平面布置见附图8。**5、产品方案**项目产品方案详见下表2-4。1. **项目产品方案一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规模 | 规格尺寸 |
| 1 | 不锈钢制品 | 锅体 | 120万口 | 口径18-32cm，高50-225mm |
| 2 | 锅盖 | 30万口 | 口径18-32cm，高50-110mm |
| 3 | 铝制品 | 锅体 | 20万口 | 口径18-32cm，高50-225mm |

**6、生产设备**本项目生产线布置在车间1层及3层，设备清单见表2-5。1. **主要生产设备清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 安装位置 |
| 1 | 油压机 | 350T | 2 | 台 | 1F |
| 2 | 油压机 | 200T | 2 | 台 | 1F |
| 3 | 冲床 | 110T | 2 | 台 | 1F |
| 4 | 冲床 | 200T | 1 | 台 | 1F |
| 5 | 退火炉 | / | 1 | 台 | 1F |
| 6 | 卷边机 | / | 1 | 台 | 1F |
| 7 | 滚筋机 | / | 2 | 台 | 1F |
| 8 | 清洗线 | 脱脂水箱 | 1m×2m×0.8m | 1 | 个 | 1F |
| 清洗水箱 | 1m×1.5m×0.8m | 3 | 个 | 1F |
| 9 | 手抛机 | / | 19 | 台 | 3F |
| 10 | 砂光机 | / | 5 | 台 | 3F |
| 11 | 超声波清洗 | 超声波水箱 | 3m×0.5m×0.5m | 1 | 台 | 3F |
| 清洗水箱 | 2m×0.5m×0.5m | 4 | 个 | 3F |

**7、主要原辅材料**主要原辅材料及能源消耗情况见表2-6。1. **主要原辅材料消耗情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 年用量 | 主要成分 | 备注 |
| 1 | 不锈钢卷 | 800t | 304不锈钢 | 不锈钢卷，直径1.5m，长1.2m |
| 2 | 铝片（半成品） | 40t | 铝 | / |
| 3 | 手柄、紧固件 | 120万套 | / | 外购 |
| 4 | 脱脂剂 | 3t | 十二烷基苯磺酸钠27.8%，氢氧化钠15.6%，活性剂28.2%，葡萄糖酸钠18.4%，水10% | 25kg/桶 |
| 5 | 清洗剂 | 2t | 葡萄糖酸钠5-11%，表面活性剂13-26%，钼酸钠3-8%，消泡剂0.5-3%，水65-80% | 25kg/桶 |
| 6 | 抛光材料 | 麻轮 | 0.6万片 | 麻布 | 50片/捆，约25kg/捆 |
| 7 | 砂蜡 | 0.6万条 | 合成蜡 | 0.9kg/条，25条/箱 |
| 8 | 纱布 | 1.2万片 | 砂纸纱布 | 100张/箱，约3kg/箱 |
| 9 | 金刚砂 | 3t | 金刚砂 | / |
| 10 | 拉伸油 | 液体石蜡 | 0.34t | 由石油的精炼液态饱和脂肪烃和环烃的混合物 | 本项目所用拉伸油是由液体石蜡、白油在车间内调配后使用，调配比例1:1，液体石蜡、白油均为170kg/桶 |
| 白油 | 0.34t | 由石油所得精炼液态烃的混合物，主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物 |
| 12 | 液压油 | 0.7t | / | 长城170kg/桶 |
| 13 | 拉伸模具 | 80付 | / | 由甲方提供 |

**8、项目水平衡分析**本项目水平衡见图2-1。**图2-1 项目水平衡图 单位m3/a****9、劳动定员及工作制度**本项目员工人数为60人，实现单班制生产，每天8小时，全年工作时间300天。厂区不提供食宿。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、建设项目工艺流程**本项目主要从事不锈钢锅和锅盖以及铝锅生产，其工艺流程及产污环节见图2-1~2-4。（1）不锈钢锅及锅盖工艺流程及产污环节**图2-2不锈钢锅及锅盖生产工艺流程及产污环节示意图****图2-3脱脂清洗工艺流程图****图2-4 超声波清洗工艺流程图**工艺流程说明：不锈钢锅、锅盖：原料不锈钢卷经落料剪切后进行拉伸，高温退火，进行切边、卷边处理。接着进行脱脂清洗，晾干后对锅具半成品内表面和外表面抛光处理，之后进行超声波清洗，最后经整底、冲孔、铆接等工艺后组装入库。其中：①退火是一种金属热处理工艺，指的是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。本项目设有退火炉1台，采用电加热。不锈钢锅退火温度约400℃，退火时间约10s，退火后自然冷却。项目仅少量不锈钢锅半成品需要进行退火加工。②脱脂清洗：本项目有脱脂清洗线1条，脱脂清洗工序为1道脱脂清洗，3道自来水洗（逆流），脱脂池尺寸为1m×2m×0.8m，清洗池3个，均为1m×1.5m×0.8m。脱脂清洗水温度约为50~70℃，后道清洗水为常温。脱脂清洗水更换频次为每周一次，后道清洗水为每天更换。脱脂清洗水收集至厂区污水罐，转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。③抛光主要采用砂光机和手抛机对内外表面进行机械抛光，辅料为麻轮、砂蜡、纱布、金刚砂等，主要是除去工件表面的毛刺或方向性磨痕，降低零件表面的粗糙度。④超声波清洗工序主要为1道除蜡水洗、4道自来水漂洗，经清洗后工件通过烘道烘干。除蜡清洗温度为50~70℃，后道水洗温度为常温，烘道烘干温度为110~120℃，用电加热。将产品平铺在清洗线上，网带速控制在5m/min左右，通过除蜡喷淋（定期添加清洗剂）和水洗后进行烘干，烘干用电。超声波清洗水更换频次每周一次，后道清洗水为每天更换。超声波清洗水收集至厂区污水罐，转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。（2）铝锅生产工艺流程及产污环节**图2-5 铝锅生产工艺流程及产污环节示意图**工艺流程说明：外购铝片，经拉伸、退火处理后，得铝锅半成品，包装入库即可。铝制品锅退火温度约300~400℃，退火时间10s，退火完成后自然冷却。本项目仅少量铝锅半成品需要进行退火加工。**2、主要污染因子**项目生产过程中的产污情况见下表2-7。1. **项目产污情况汇总表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染类别 | 产生环节 | 污染物 | 主要污染因子 | 污染防治措施 |
| 水污染物 | 生产 | 脱脂清洗废水、超声波清洗废水 | pH、CODCr、SS、NH3-N、总氮、LAS、石油类 | 转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排 |
| 生活 | 生活污水 | CODCr、NH3-N | 经化粪池预处理后，纳入工业区污水管网 |
| 大气污染物 | 抛光 | 抛光粉尘 | 金属粉尘（颗粒物） | 收集经布袋除尘装置处理后通过不低于15m排气筒排放 |
| 退火 | 退火废气 | 非甲烷总烃 | 加强车间通风 |
| 噪声 | 生产各设备运行 | Leq | 建筑隔声、风机消声、设备减震、距离衰减等 |
| 固体废物 | 机加工 | 金属边角料 | 不锈钢 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 废金刚砂 | 金刚砂 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 废抛光材料 | 麻轮、纱布、砂蜡 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 抛光集尘及地面沉降颗粒物 | 金属粉尘 | 收集后外售综合利用 |
| 原料拆包 | 废包装材料 | 纸箱、塑料袋等 | 收集后外售综合利用 |
| 脱脂清洗 | 废脱脂剂清洗剂包装桶 | 脱脂剂、清洗剂、塑料桶等 | 委托有资质单位处置 |
| 原料拆包 | 废油包装桶 | 石蜡、白油、液压油、金属桶 | 委托有资质单位处置 |
| 拉伸加工 | 废拉伸油 | 石蜡、白油 | 委托有资质单位处置 |
| 设备维护 | 废液压油 | 液压油 | 委托有资质单位处置 |
| 生活 | 生活垃圾 | / | 环卫部门清运 |

 |
| 与项目有关的原有污染问题 | 本项目为新建项目，租赁现有空置厂房进行生产，不存在与本项目相关的其他污染等历史遗留问题。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域环境质量现状 | **1、大气环境**根据环境空气质量功能区划，项目所在地属二类区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。项目所在地的环境空气基本污染物环境质量现状引用《台州市生态环境质量报告书（2019年度）》相关数据，具体见表3-1。1. **2019年玉环市环境空气质量现状评价表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度/（μg/m3） | 标准值/（μg/m3） | 占标率/（%） | 达标情况 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | 23 | 35 | 66 | 达标 |
| 第95百分位数日平均质量浓度 | 48 | 75 | 64 | 达标 |
| PM10 | 年平均质量浓度 | 39 | 70 | 56 | 达标 |
| 第95百分位数日平均质量浓度 | 83 | 150 | 55 | 达标 |
| NO2 | 年平均质量浓度 | 15 | 40 | 38 | 达标 |
| 第98百分位数日平均质量浓度 | 34 | 80 | 43 | 达标 |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 3 | 60 | 5 | 达标 |
| 第98百分位数日平均质量浓度 | 6 | 150 | 4 | 达标 |
| CO | 年平均质量浓度 | 500 | - | - | - |
| 第95百分位数日平均质量浓度 | 800 | 4000 | 20 | 达标 |
| O3 | 最大8小时年均浓度 | 75 | - | - | - |
| 第90百分位数8h平均质量浓度 | 116 | 160 | 73 | 达标 |

根据上述结果，玉环市2019年区域环境空气质量能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准及修改单要求，能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。**2、地表水环境**本项目所在地附近水体为外塘河，根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》，外塘河属于椒江（独流入海小河流）水系，编号115，水功能区为Ⅳ类区，水环境功能区为Ⅳ类水环境功能区，目标水质为Ⅳ类，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。项目拟建地附近地表水环境质量现状参考浙江科达检测有限公司2020年09月10日~2020年09月12日对普青园区小河（007）（项目所在地南侧110m）的监测结果，具体监测结果见表3-2，监测点位见图3-1。1. **普青园区小河（007）水质监测结果单位：mg/L（pH除外）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测断面 | 采样时间 | pH值 | 氨氮 | 化学需氧量 | 总磷 | BOD5 | 石油类 | 溶解氧 | 高锰酸盐指数 |
| 007普青园区小河 | 9月10日 | 7.84 | 0.16 | 20 | 0.21 | 3.2 | 0.02 | 5.06 | 3.6 |
| 9月11日 | 7.8 | 0.13 | 24 | 0.23 | 3.4 | ＜0.01 | 5.84 | 4.1 |
| 9月12日 | 7.89 | 0.11 | 20 | 0.19 | 3.6 | ＜0.01 | 5.17 | 3.7 |
| 均值 | 7.84 | 0.13 | 21.33 | 0.21 | 3.4 | 0.02 | 5.36 | 3.8 |
| 水质类别 | I | I | IV | IV | III | I | III | II |

根据以上监测结果，对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）有关标准限值，普青园区小河水体水质指标能满足Ⅳ类水环境功能区要求，即项目所在区域水环境质量现状良好。**普青园区007小河22****110m**本项目**图3-1 地表水监测点位示意图****3、声环境**根据《玉环市声环境功能区划方案》，本项目所在地属于3类声功能区，声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准。项目厂界50m范围内无声环境敏感点，因此可不进行现状声环境质量监测。**4、生态环境**项目所在地为工业园区内，无需进行生态现状调查。**5、电磁辐射**非辐射类项目，无需开展监测与评价。**6、地下水、土壤环境**建设项目生产过程未产生持久性污染物和重金属等难降解污染物，不存在明显的地下水、土壤环境污染途径。（1）土壤本项目为不锈钢锅、锅盖以及铝锅生产，为污染影响型项目，根据《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）中附录A土壤环境影响评价项目类别判定，本项目属于Ⅲ类项目；本项目选址位于工业区，周边为工业企业，敏感程度为不敏感；项目占地面积约800m2，占地规模为小型。对照导则中污染影响型评价工作等级划分表，本项目可不开展土壤环境影响评价。（2）地下水根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）附录A，本项目可不进行地下水环境影响评价。 |
| 环境保护目标 | 1、大气环境：保护目标为厂界外500m范围内敏感点的空气环境质量，保护级别为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级。本项目厂界外500m范围内环境空气保护目标见表3-3。2、声环境：保护目标为厂界外50m范围内居民等环境敏感点，保护级别为《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。3、地下水环境：保护目标为厂界外500m范围内地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。本项目厂界外500m范围内无地下水环境保护目标，地下水目前尚无开发利用计划。4、生态环境：项目位于玉环市大麦屿街道普青工业区建成范围内，不新增用地。项目所在地为工业用地，现状已开发，企业周围人为活动频繁，周边环境中无珍稀野生动、植物等生态环境保护目标。本项目评价区域内主要环境保护目标汇总见表3-3。1. **评价区域内主要环境保护目标汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境要素 | 名称 | 坐标（51R） | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离（m） |
| X/m | Y/m |
| 环境空气 | 峰源村 | 318595.86 | 3113599.84 | 居民 | ~900户 | 二类功能区 | 东侧 | 380 |
| 地表水 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 声环境 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 地下水、土壤 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 生态环境 | / | / | / | / | / | / | / | / |

 |
| 污染物排放控制标准 | **1、大气污染物排放标准**本项目产生的废气为抛光粉尘，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，具体标准限值详见表3-4。1. **大气污染物综合排放标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 最高允放排放浓度（mg/m3） | 最高允放排放速率（kg/h） | 无组织排放监控浓度限值 |
| 排气筒高度（m） | 二级 | 监控点 | 浓度（mg/m3） |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |
| 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 10 | 4.0 |

**2、水污染物排放标准**本项目产生的废水为清洗废水和生活污水。本项目清洗废水经收集后转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排，台州华浙环保科技有限公司出水标准执行玉环市大麦屿污水处理厂设计进水水质标准，具体相关标准值详见表3-5；本项目生活污水经化粪池预处理达到进管标准后，进入玉环市大麦屿污水处理厂，经集中处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排，具体相关标准值详见表3-6。1. **台州华浙环保科技有限公司进出水设计指标单位：mg/L pH除外**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染因子 | pH | CODCr | BOD5 | SS | 总磷 |
| 设计进水指标 | 4-12 | 10000 | 2000 | 1000 | 40 |
| 设计出水指标 | 6-9 | 400 | 160 | 300 | 8.5 |

1. **玉环市大麦屿污水处理有限公司进出水水质标准单位：mg/L，pH无量纲**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 常规指标 | CODCr | BOD5 | SS | TN | 氨氮 | 总磷 | LAS | 石油类 |
| 纳管标准 | ≤400 | ≤160 | ≤300 | ≤50 | ≤35 | ≤8.5 | ≤20 | ≤20 |
| 排放标准 | ≤30 | ≤6 | ≤5 | ≤12（15） | ≤1.5（2.5） | ≤0.3 | ≤0.5 | ≤1 |
| 注：每年12月1日到次年3月31日执行括号内的排放限值。 |

**3、噪声排放标准**运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体限值见表3-7。1. **工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB（A）**

| 时段声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 |
| --- | --- | --- |
| 3类 | 65 | 55 |

**4、固体废物控制标准**固体废物处理和处置严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求，不得形成二次污染。危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单要求，并符合《浙江省危险废物产生和经营单位“双达标”创建工作方案》（浙环发[2012]19号）要求。一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；采用库房、包装工具外其它方式贮存的污染控制，其贮存过程执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）要求。 |
| 总量控制指标 | 根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10号），对化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制。根据《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号）：严格实施污染物排放总量控制，将二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。同时，根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》和《关于印发台州市挥发性有机物污染防治实施方案的通知》，探索建立VOCS排放总量控制制度。根据本项目污染物特征，对照国家有关总量控制指标规定，建议纳入总量控制的污染物为CODCr、NH3-N、烟粉尘。根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10号）的要求：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。项目清洗废水收集后转运至台州华浙环保科技有限公司处理，外排废水仅为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管至玉环市大麦屿污水处理厂集中处理，污染物CODCr和NH3-N排放总量无需进行区域替代削减。项目废气为抛光粉尘及少量退火废气，不涉及二氧化硫和氮氧化物两项指标。根据台州市环境保护局《关于进一步规范建设项目主要污染物总量准入审核工作的通知》（台环保[2013]95号）以及《关于印发<台州市环境总量制度调整优化实施方案>的通知》（台环保[2018]53号），烟粉尘仅给出总量建议值。本项目总量控制建议指标见表3-8。1. **企业区域平衡替代削减情况一览表单位：t/a**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 本项目排放量 | 平衡替代比例 | 总量控制建议值 |
| CODCr | 0.023 | / | 0.023 |
| NH3-N | 0.001 | / | 0.001 |
| 烟粉尘 | 0.169 | / | 0.169 |

本项目总量控制指标建议值为各污染物达标排放量，即CODCr0.023t/a、NH3-N0.001t/a，烟粉尘0.169t/a，具体值由当地生态环境主管部门确定。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工期环境保护措施 | 项目租用玉环汇盈机械有限公司现有空置厂房进行生产，无土建施工，施工主要为生产设备的安装，对环境影响不大，本次评价对此不做分析。要求企业在设备安装过程中加强管理，防止噪声对周边环境产生影响。 |
| 运营期环境影响和保护措施 | 1、废水**1.1废水排放源强**本项目废水产生及排放情况见表4-1。1. **本项目废水污染源强核算表**

| 序号 | 产排污环节 | 废水类别 | 污染物种类 | 污染物产生 | 污染物排放（纳管量） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产生废水量（m3/a） | 产生浓度（mg/L） | 产生量（t/a） | 排放废水量（m3/a） | 排放浓度（mg/L） | 排放量（t/a） |
| 1 | 员工生活 | 生活污水 | CODCr | 765 | 350 | 0.268 | 765 | 350 | 0.268 |
| 氨氮 | 35 | 0.027 | 35 | 0.027 |
| 2 | 脱脂清洗、超声波清洗 | 脱脂清洗废水、超声波清洗废水 | CODCr | 785.2 | 1117.42 | 0.877 | 经厂区内收集后转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。 |
| NH3-N | 25 | 0.020 |
| SS | 270.58 | 0.212 |
| 石油类 | 111.74 | 0.088 |
| LAS | 241.16 | 0.189 |

1. **玉环市大麦屿污水处理厂废水污染源源强核算表**

| 工序 | 污染物 | 进入污水处理厂污染物情况 | 污染物排放 |
| --- | --- | --- | --- |
| 废水量（m3/a） | 浓度（mg/L） | 进入量（t/a） | 废水量（m3/a） | 浓度（mg/L） | 排放量（t/a） |
| 玉环市大麦屿污水处理厂 | COD | 765 | 350 | 0.268 | 765 | 30 | 0.023 |
| 氨氮 | 35 | 0.027 | 1.5 | 0.001 |

**1.2源强核算过程**（1）生产废水①脱脂清洗废水：本项目设置1条脱脂清洗生产线，清洗线均加盖密闭。设有4个清洗水箱，包括1个脱脂水箱，3个水洗水箱（逆流水洗），清洗线年工作300天，各水箱用水及排水情况见下表4-3。1. **脱脂清洗线用水及排水情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 水池数量 | 水洗温度 | 水池尺寸 | 合计每日补充新鲜水量 | 产生规律 | 用水量 | 排水量 | 年排水量 | 处理方式 |
| 1 | 脱脂水箱 | 1个 | 50-70℃ | 1m×2m×0.8m | 0.192m3/d\* | 1次/周 | 2.432m3/周 | 1.28m3/周 | 64m3/a\* | 收集至厂区污水罐 |
| 2 | 水洗水箱（自来水） | 3个（逆流） | 常温 | 1m×1.5m×0.8m | / | 1次/天 | 0.96m3/d\* | 0.864m3/d | 259.2m3/a |
| 合计 | / |  | / | 0.192m3/d | / | / | / | 323.2m3/a | / |

\*备注：①水箱装水量按照水箱容积的80%核算；②脱脂水洗温度为50—70℃，按照每日损耗15%，补充15%核算，后道水洗为常温，按照每日损耗10%核算；③按照一年工作50周计算；④脱脂水洗为逆流水洗，仅最后一道清洗水排放，水洗废水产生量按照1个水箱尺寸核算。本项目脱脂清洗废水（323.2m3/a）在厂区内收集，进入污水集水罐，转运至台州华浙环保科技有限公司处理。②超声波清洗：本项目有1台超声波清洗设备，清洗线密闭，设有5个清洗水箱，包括1个除蜡清洗水箱、4个自来水漂洗水箱。清洗设备年工作300天。各水箱用水及排水量见下表4-4。1. **超声波清洗线用水及排水情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工艺 | 水箱数量 | 水洗温度 | 水池尺寸 | 每日补充新鲜水量 | 产生规律 | 用水量 | 排水量 | 年排水量 | 处理方式 |
| 1 | 超声波清洗 | 1个 | 50-70℃ | 3m×0.5m×0.5m | 0.09m3/d\* | 1次/周 | 1.14t/周 | 0.6t/周\* | 30m3/a\* | 收集至厂区污水罐 |
| 2 | 自来水漂洗 | 4个 | 常温 | 2m×0.5m×0.5m | / | 1次/天 | 1.6m3/d | 1.44m3/d | 432m3/a |
| 合计 | / | / | / | 0.09m3/d | / | / | / | 462m3/a | / |

\*备注：①水箱装水量按照水箱容积的80%核算；②超声波清洗水洗温度为50—70℃，按照损耗15%核算，后道水洗为常温，按照每日损耗10%核算；③按照一年工作50周计算。本项目超声波清洗废水（462m3/a）在厂区内收集，进入污水集水罐，转运至台州华浙环保科技有限公司处理。③生产废水小结类比同类项目，本项目生产废水中的主要污染物浓度见表4-5。1. **本项目生产废水产污情况**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 废水种类 | 废水量m3/a | 水质（mg/L） |
| COD | 氨氮 | SS | 石油类 | LAS |
| 脱脂清洗废水 | 323.2 | 2000 | 25 | 300 | 200 | 300 |
| 超声波清洗废水 | 462 | 500 | 25 | 250 | 50 | 200 |
| 合计 | 785.2 | 1117.42 | 25 | 270.58 | 111.74 | 241.16 |
| 污染物产生量（t/a） | / | 0.877 | 0.020 | 0.212 | 0.088 | 0.189 |

本项目生产废水产生量为785.2m3/a，污染物产生量为CODCr：0.877t/a，氨氮：0.020t/a，石油类：0.088t/a，SS：0.212t/a，LAS：0.189t/a。生产废水在厂区内收集，进入污水集水罐，转运至台州华浙环保科技有限公司处理。（2）生活污水本项目职工为60人，厂区内不提供食宿，生活用水量以每人每天50L计，年工作300天，则生活用水量约为900t/a，生活污水的产生量按用水量的85%计，则生活污水的产生量为765m3/a。生活污水的CODCr以350mg/L、氨氮以35mg/L，则CODCr的产生量为0.268t/a，氨氮的产生量为0.027t/a。**1.3废水污染防治措施**本项目生活污水产生量为765m3/a，生活污水经预处理后纳入玉环市大麦屿污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）后外排。本项目生产废水主要为脱脂清洗废水及超声波清洗废水，废水产生总量为785.2m3/a，废水经收集后转运至台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。项目废水防治设施相关参数见表4-6。1. **项目废水防治设施相关参数一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 产排污环节 | 类别 | 污染物种类 | 治理设施 | 排放口类型 |
| 处理能力（t/d） | 治理工艺 | 治理效率% | 是否为可行技术 |
| 员工生活 | 生活污水 | CODCr | 2.55 | 化粪池 | / | 是 | 一般排放口 |
| NH3-N | / |
| 脱脂清洗、超声波清洗 | 脱脂清洗废水、超声波清洗废水 | CODCr | / | / | / | / | / |
| NH3-N |
| SS |
| 石油类 |
| LAS |

项目废水排放口基本情况详见下表4-7。1. **项目废水排放口情况**

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | 废水排放量/（万t/a） | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值/（mg/L） |
| 1 | DW001 | 121°9′10.79″ | 28°8′08.94″ | 0.0765 | 玉环市大麦屿污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 | 工作时段 | 玉环市大麦屿污水处理厂 | CODCr | 30 |
| 氨氮 | 1.5 |

**1.4环境影响分析**项目生产废水委托台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；生活污水为间接排放，经化粪池预处理达标后，纳管至玉环市大麦屿污水处理厂集中处理达标后外排。（1）依托污水处理厂概况①台州华浙环保科技有限公司概况台州华浙环保科技有限公司位于玉环市古顺工业区，总投资315.571万元，为一家工业废水处理企业，主要服务于玉环市境内的工业企业，进水水源以眼镜厂滚光废水为主（还包括其他企业产生的超声波清洗废水、研磨废水等）。废水处理工艺主要采用国际通用两级物化反应法，集中处理节能减排技术或工艺，购置PLC程控自动隔膜压滤机，pH控制系统，自动加药装置等国产设备，设计处理规模达500m3/d。废水处理后纳入市政污水管网，送玉环市大麦屿污水处理厂处理达标后外排，最终纳污水体为古顺防洪河道。《台州华浙环保科技有限公司年处理15万吨工业废水技改项目环境影响报告书》于2016年10月获得环评批复。建成后由于进水水质与原设计进水水质差距较大，因此企业对现有的废水处理工艺及设备进行提升改造，重新编制的《台州华浙环保科技有限公司年处理15万吨工业废水提升改造技改项目环境影响报告表》于2019年3月获得环评批复，2019年11月完成竣工验收。**图4-2台州华浙环保科技有限公司污水处理流程图**1. **台州华浙环保科技有限公司进出水设计指标单位：mg/L pH除外**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染因子 | pH | CODCr | BOD5 | SS | 总磷 | 石油类 |
| 设计进水指标 | 4-12 | 10000 | 2000 | 1000 | 40 | / |
| 设计出水指标 | 6-9 | 400 | 160 | 300 | 8 | 20 |

1. **台州华浙环保科技有限公司2020年9月污染源自动监测数据**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测时间 | pH值 | COD（mg/L） | 监测时间 | pH值 | COD（mg/L） |
| 2020-9-1 | 7.64 | 280.7 | 2020-9-16 | 8.43 | 236.9 |
| 2020-9-2 | 7.64 | 257.5 | 2020-9-17 | 7.59 | 255.9 |
| 2020-9-3 | 7.66 | 247.8 | 2020-9-18 | 7.47 | 220.1 |
| 2020-9-4 | 7.83 | 214.2 | 2020-9-19 | 7.58 | 216.5 |
| 2020-9-5 | 7.29 | 253.2 | 2020-9-20 | 7.321 | 227.9 |
| 2020-9-6 | 7.088 | 277.5 | 2020-9-21 | 7.36 | 286.3 |
| 2020-9-7 | 7.43 | 267.9 | 2020-9-22 | 7.3 | 214.2 |
| 2020-9-8 | 7.15 | 304.6 | 2020-9-23 | 7.49 | 245.7 |
| 2020-9-9 | 7.7 | 250.1 | 2020-9-24 | 7.8 | 226.5 |
| 2020-9-10 | 8.03 | 214 | 2020-9-25 | 7.86 | 198.4 |
| 2020-9-11 | 8.09 | 239.6 | 2020-9-26 | 7.78 | 253.2 |
| 2020-9-12 | 8.04 | 254.3 | 2020-9-27 | 7.109 | 322.6 |
| 2020-9-13 | 7.24 | 260.5 | 2020-9-28 | 7.71 | 281.7 |
| 2020-9-14 | 7.98 | 214.8 | 2020-9-29 | 8.05 | 262.1 |
| 2020-9-15 | 7.86 | 223.3 | 2020-9-30 | 6.97 | 304.7 |

根据台州华浙环保科技有限公司2020年7月至9月污染源自动监测数据显示，目前实际平均每日处理量约为240m3，余量为260m3/d。根据表4-9，台州华浙环保科技有限公司近期出水水质较为稳定，能达到出水设计指标。②玉环市大麦屿污水处理厂概况玉环市大麦屿污水处理厂位于大麦屿街道古顺村、环海村和十五亩村，占地面积40000m2，主要服务区域为大麦屿街道。随着“五水共治”建设的全面开展，玉环市已加大污水管道的建设力度，污水管网系统也在不断完善，根据浙江省委省政府、台州市政府的要求，玉环市大麦屿污水处理厂土建按3万吨/日最终规模设计建设，设备按1.5万m3/d布置，出水水质执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的准Ⅳ类标准，纳污水体为古顺防洪河道。**图4-1 玉环市大麦屿污水处理厂处理工艺流程图**1. **玉环市大麦屿污水处理厂进管及出水标准单位：mg/L pH除外**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染因子 | pH | CODCr | BOD5 | SS | NH3-N | 总氮 | TP |
| 进管标准 | 6~9 | 400 | 160 | 300 | 35 | 50 | 8.5 |
| 出水标准 | 6~9 | 30 | 6 | 5 | 1.5（2.5） | 12（15） | 0.3 |

注：每年12月1日到次年3月31日执行括号内的排放限值。1. **玉环市大麦屿污水处理厂2020年7月至9月均值污染源自动监测数据**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 时间 | 化学需氧量（mg/L） | pH值 | 氨氮（mg/L） | 总磷（mg/L） | 总氮（mg/L） | 废水瞬时流量（m3/d） |
| 1 | 2020年7月均值 | 17.000 | 7.14 | 0.043 | 0.065 | 8.365 | 9475.4 |
| 2 | 2020年8月均值 | 20.945 | 7.35 | 0.145 | 0.047 | 9.678 | 7357.99 |
| 3 | 2020年9月均值 | 19.327 | 7.25 | 0.031 | 0.046 | 8.402 | 9254.3 |
| 4 | 标准值（准IV类） | 30 | 6~9 | 1.5（2.5） | 0.3 | 12（15） | -- |

注：每年12月1日到次年3月31日执行括号内的排放限值。根据玉环市大麦屿污水处理厂2020年7月至9月均值污染源自动监测数据显示，玉环市大麦屿污水处理厂近期出水水质较为稳定，能达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）。（2）依托可行性分析本项目生产废水产生量为785.2m3/a，污染物产生量为CODCr：0.877t/a，氨氮：0.020t/a，石油类：0.088t/a，SS：0.212t/a，LAS：0.189t/a。生产废水经厂区内妥善收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。台州华浙环保科技有限公司设计处理规模为500m3/d，现处理量平均约240m3/d，余量约260m3/d。本项目生产废水产生量为785.2m3/a，约2.617m3/d，约占处理余量的1.01%，因此，项目生产废水产生量在台州华浙环保科技有限公司处理余量范围内。玉环市大麦屿污水处理厂平均每日处理量8695.9m3，余量为6304.1m3/d，本项目生活污水产生量为765m3/a，即2.55m3/d，本项目生活污水产生量在玉环市大麦屿污水处理厂处理能力范围内，且生活污水水质简单，不会对玉环市大麦屿污水处理厂造成明显影响。综上，项目废水为生产废水和生活污水，生产废水经妥善收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理，不外排。本项目生活污水排放量不大，且生活污水水质简单，不会对玉环市大麦屿污水处理厂造成冲击，项目废水纳管后不会对周围水体造成不良影响。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **2、废气**项目废气主要为工件抛光过程产生的抛光粉尘。**2.1源强核算**本项目废气产排情况及达标性判定见表4-12。1. **本项目废气产排情况及达标性判定汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生情况 | 排放形式 | 治理设施 | 排放情况 | 排放口基本情况 | 排放标准 | 是否达标 |
| 产生量(t/a) | 产生速率(kg/h) | 产生浓度(mg/m3) | 名称 | 处理能力(m3/h) | 收集效率% | 去除率% | 是否可行技术 | 排放量(t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度(mg/m3) | 高度(m) | 内径(m) | 温度(℃) | 编号及名称 | 类型 | 地理坐标（51R） | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) |
| X(m) | Y(m) |
| 抛光生产线 | 抛光粉尘 | 0.704 | 0.293 | 14.658 | 有组织 | 布袋除尘 | 20000 | 80 | 98 | 是 | 0.014 | 0.006 | 0.293 | 15 | 0.6 | 25 | DA001 | 一般排放口 | 318587.12 | 3113595.72 | 120 | 3.5 | 是 |
| 0.704 | 0.293 | 14.658 | 有组织 | 布袋除尘 | 20000 | 80 | 98 | 是 | 0.014 | 0.006 | 0.293 | 15 | 0.6 | 25 | DA002 | 318604.77 | 3113594.18 | 120 | 3.5 | 是 |
| 0.141 | 0.059 | / | 无组织 | / | / | / | / | / | 0.141 | 0.059 | / | / | / | / | / | / | / | / | 1.0 | / | 是 |
| 退火 | 非甲烷总烃 | 少量 | / | / | 无组织 | / | / | / | / | / | 少量 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | 120 | 10 | 是 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营期环境影响和保护措施 | **2.2废气污染源强分析**本项目工件拉伸之后一般不需要进行退火，仅少部分产生了内应力以及硬化等现象的工件，影响产品结构力，和变形等缺陷的情况，需要进行退火加工。本项目退火加工后工件冷却方式为自然冷却。退火工序温度较高，会有少量拉伸油挥发，主要污染因子为非甲烷总烃。由于本项目退火工件较少，拉伸油挥发量较少，在加强车间通风的情况下，对周边环境影响不大，因此本环评不作定量分析。本项目生产过程中产生的废气主要为抛光粉尘。抛光主要采用砂光机及手抛机对不锈钢锅及锅盖外表面进行机械抛光，在抛光过程有粉尘产生，其污染因子主要为颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号），33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册，参照抛丸、喷砂、打磨、滚筒工艺，颗粒物产生量按2.19kg/t原料，本项目不锈钢卷用量为800吨，金刚砂用量约为3吨，则抛光过程中颗粒物产生量约1.759t/a。根据车间设备布局情况，抛光分为两条生产线，每台砂光机工作台侧边设置集气罩，手抛机同样采用侧边吸风收集。单条线设12个Φ200mm的吸口，吸口设计风速为12m/s，经计算，风量为16277.76m3/h。同时，设计风量按最大废气排放量的120%进行设计，根据计算，单条抛光生产线集气风量约为20000m3/h，抛光工作时间以2400h/a计。由于产生的粉尘主要为金属颗粒物，约80%被集气罩收集，未收集的粉尘约40%散逸在空气中，其余60%在车间地面沉降，成为固废。集尘罩收集的颗粒物经布袋除尘后通过2个不低于15m高的排气筒排放，布袋除尘去除率大于98%，为防治车间粉尘浓度过高引起的对工人的健康影响及可能的爆炸危险，须做好车间内通风工作，配备换气扇保证车间强通风。同时及时对沉降地面的金属颗粒和废金刚砂及时进行清扫。经上述处理，抛光粉尘产生、排放情况见表4-13。1. **抛光粉尘产生、排放情况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生情况 | 排放方式 | 排放口编号 | 排放情况 | 工作时间(h) |
| 产生量(t/a) | 产生速率(kg/h) | 产生浓度(mg/m3) | 排放量(t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度(mg/m3) |
| 抛光生产线 | 颗粒物 | 0.704 | 0.293 | 14.685 | 有组织 | DA001 | 0.014 | 0.006 | 0.293 | 2400 |
| 0.704 | 0.293 | 14.685 | 有组织 | DA002 | 0.014 | 0.006 | 0.293 |
| 0.141 | 0.059 | / | 无组织 | / | 0.141 | 0.059 | / |

**2.3非正常工况**本项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，造成排气筒废气污染物未经净化直接排放，其排放情况见表4-14。1. **非正常工况排气筒排放情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 污染物名称 | 非正常排放原因 | 非正常排放情况 | 执行标准 | 是否达标 |
| 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) | 频次及持续时间 | 排放量(t/a) | 浓度(mg/m3) | 速率(kg/h) |
| DA001 | 颗粒物 | 治理设施故障，处理效率下降为50% | 7.329 | 0.147 | 1次/a，1h/次 | 0.000147 | 120 | 3.5 | 达标 |
| DA002 | 颗粒物 | 7.329 | 0.147 | 0.000147 | 120 | 3.5 | 达标 |

由上表可知，非正常工况下，本项目颗粒物的有组织排放浓度、排放速率可达标排放。但为了不降低周边空气质量现状，防止废气非正常工况排放，企业须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施：①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，定期检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；③定期维护、检修废气净化装置，保持废气处理装置的净化能力和净化容量。**2.4废气污染治理设施**本项目抛光过程产生粉尘，根据设备布局，抛光分为两条生产线，抛光粉尘采用侧边集气罩收集，单条抛光生产线集气风量约为20000m3/h，废气经2套布袋除尘装置处理后通过2个不低于15m高的排气筒排放。处理设施的具体工艺流程见图4-3。**图4-3抛光粉尘处理工艺流程图**项目废气污染防治措施情况见表4-15。1. **废气污染防治设施一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 生产单元 | 生产设施 | 废气产污环节 | 污染物种类 | 执行标准 | 排放形式 | 污染防治措施 | 排放口类型 |
| 收集方式 | 收集效率 | 污染防治设施名称及工艺 | 处理能力 | 去除效率 | 技术是否可行 |
| 抛光 | 砂光机、手抛机 | 抛光粉尘 | 颗粒物 | GB16297-1996 | DA001有组织 | 侧边吸风集气罩收集 | 80% | 布袋除尘 | 20000m3/h | 98% | 是 | 一般排放口 |
| GB16297-1996 | DA002有组织 | 侧边吸风集气罩收集 | 80% | 布袋除尘 | 20000m3/h | 98% | 是 | 一般排放口 |

废气防治措施可行性分析：项目抛光粉尘采用2套布袋除尘设备处理后，废气通过2根不低于15m高排气筒排放，根据表4-12可知：抛光粉尘排放浓度、排放速率可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表1大气污染物排放限值。故项目排放的废气经技术可行的污染防治措施处理后，不会突破环境质量底线，对周边大气环境的环境影响可接受。**2.5废气环境影响分析**本项目对不锈钢锅内、外表面进行抛光，抛光车间整体密闭，根据设备布局，共设2条抛光生产线，每台抛光设备侧边设置集气罩，单条抛光生产线集气风量为20000m3/h，收集风量按照80%，收集的颗粒物经2套布袋除尘装置处理后，通过2个不低于15m高的排气筒排放，布袋除尘去除率大于98%，DA001排气筒抛光粉尘有组织排放速率为0.006kg/h，浓度为0.293mg/m3，DA002排气筒抛光粉尘有组织排放速率为0.006kg/h，浓度为0.293mg/m3，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。由于两个排气筒距离约10米，小于两个排气筒高度之和，应以一个等效排气筒代表该两个排气筒。等效排气筒高度为15米，排放速率为0.012kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准。另外由于项目各污染因子排放量较小，距离敏感目标峰源村（东侧380m）较远，环境质量现状较好，只要加强废气处理设施的维护，确保其正常运行，项目排放的抛光粉尘经大气扩散后对敏感点和周围环境影响较小。**3、噪声****3.1噪声源强**本项目产生噪声的设备主要是锅具生产线加工设备，以及风机、水泵等辅助设备，主要生产设备及配套设施噪声源强汇总见表4-16。主要生产设备运行时在车间内部形成混响声场，以面源的形式对外界造成影响，生产车间噪声级65~85dB。1. **本项目主要动力设备噪声源强汇总一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工序/生产线 | 装置 | 噪声源 | 声源类型（频发、偶发等） | 噪声源强 | 降噪措施 | 噪声排放值 | 持续时间（h/d） |
| 核算方法 | 噪声值dB | 工艺 | 降噪效果dB | 核算方法 | 噪声值dB |
| 生产线 | 油压机 | 油压机 | 频发 | 类比法 | 75~80 | 厂房隔声、减振、消声等 | 20 | 类比法 | 55~60 | 8 |
| 冲床 | 冲床 | 频发 | 类比法 | 75~80 | 20 | 类比法 | 55~60 | 8 |
| 卷边机 | 卷边机 | 频发 | 类比法 | 70~75 | 20 | 类比法 | 50~55 | 8 |
| 滚筋机 | 滚筋机 | 频发 | 类比法 | 70~75 | 20 | 类比法 | 50~55 | 8 |
| 清洗线 | 清洗线 | 频发 | 类比法 | 65~70 | 20 | 类比法 | 45~50 | 8 |
| 手抛机 | 手抛机 | 频发 | 类比法 | 75~80 | 20 | 类比法 | 55~60 | 8 |
| 砂光机 | 砂光机 | 频发 | 类比法 | 75~80 | 20 | 类比法 | 55~60 | 8 |
| 超声波清洗机 | 超声波清洗机 | 频发 | 类比法 | 65~70 | 20 | 类比法 | 45~50 | 8 |
| 废气治理 | 风机 | 风机 | 频发 | 类比法 | 80~85 | 20 | 类比法 | 60~65 | 8 |
| 废水收集 | 水泵 | 水泵 | 频发 | 类比法 | 80~85 | 20 | 类比法 | 60~65 | 8 |

**3.2噪声达标性分析**为了解本项目的实施对周围声环境的影响，本环评根据导则推荐的预测模式进行噪声影响预测分析。预测结果见表4-17。1. **项目厂界昼间噪声预测结果汇总一览表单位：dB**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 东侧 | 南侧 | 西侧 | 北侧 |
| 贡献值 | 54.0 | 48.2 | 43.7 | 39.5 |
| 昼间标准值 | 65 | 65 | 65 | 65 |
| 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

由上表预测结果可以看出，在企业生产关闭门窗的情况下（考虑窗户结构隔声），生产噪声对企业厂界昼间噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类功能区标准。本项目生产噪声不会对周边环境造成明显影响。3.3噪声防治措施为进一步减小噪声对周边环境的影响，本报告对建设单位提出噪声污染防治措施：（1）企业需加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。（2）将污水收集泵、废气处理收集净化风机等设置在专用的机房内，再采取加装软接、风机安装高效消声器等综合降噪措施。在管架的支承部位设置防振垫片，加大基础设计，并设置隔离墙，地脚配置减震器，在泵、电机周围设置隔声罩等。（3）生产厂房内设备进行合理布置，并做好高噪声设备的减隔基础，做好隔震垫。（4）严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗。（5）合理安排运输和装卸，规范操作，减少撞击和其它人为噪声。**4、固废污染源强分析****4.1固体废物源强**根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）：任何不需要修复和加工即可用于原始用途的包装物，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准，并且用于原始用途的物质，可不作为固体废物管理。本项目无破损的原料包装桶由供应商回收用于原始用途，不作为固体废物管理，废原料包装桶按照破损10%核算。本项目副产物产生情况见表4-18。1. **本项目副产物产生情况汇总表单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产生环节 | 装置 | 名称 | 属性 | 产生情况 | 处置措施 | 最终去向 |
| 核算方法 | 产生量 | 工艺 | 处置量 |
| 机加工 | 机加工设备 | 金属边角料 | 一般固废 | 类比法 | 20.00 | 收集后外售综合利用 | 20.00 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 砂光机 | 废金刚砂 | 一般固废 | 类比法 | 2.99 | 收集后外售综合利用 | 2.99 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 手抛机 | 废抛光材料 | 一般固废 | 类比法 | 3.50 | 收集后外售综合利用 | 3.50 | 收集后外售综合利用 |
| 抛光 | 抛光设备 | 抛光集尘及地面清扫颗粒物 | 一般固废 | 物料平衡法 | 1.59 | 收集后外售综合利用 | 1.59 | 收集后外售综合利用 |
| 原料拆包 | 原料拆包 | 废包装材料 | 一般固废 | 类比法 | 0.20 | 收集后外售综合利用 | 0.20 | 收集后外售综合利用 |
| 清洗 | 清洗线 | 清洗剂及脱脂剂废包装桶 | 危险废物 | 类比法 | 0.04 | 委托有资质单位处置 | 0.04 | 委托有资质单位处置 |
| 原料拆包 | 原料拆包 | 废油包装桶 | 危险废物 | 类比法 | 0.02 | 委托有资质单位处置 | 0.02 | 委托有资质单位处置 |
| 拉伸加工 | 油压机 | 废拉伸油 | 危险废物 | 类比法 | 0.11 | 委托有资质单位处置 | 0.11 | 委托有资质单位处置 |
| 机械维护 | 油压机 | 废液压油 | 危险废物 | 类比法 | 0.35 | 委托有资质单位处置 | 0.35 | 委托有资质单位处置 |
| 职工生活 | / | 生活垃圾 | / | 产污系数法 | 9.00 | 环卫部门清运 | 9.00 | 环卫部门清运 |

源强核算简述：根据物料衡算法进行估算，金属边角料产生约20t/a；废金刚砂产生2.99t/a；废抛光材料（废麻轮、废砂蜡、废纱布等）产生量约为3.50t/a；抛光集尘及地面清扫颗粒物产生约1.59t/a；废包装材料（塑料袋、纸箱等）产生约0.20t/a；清洗剂及脱脂剂废包装桶产生约0.04t/a；废油包装桶（沾染液体石蜡、白油、液压油的金属桶）产生量约为0.02t/a；拉伸油使用过程中会有部分滴落（约20%，0.136t/a），企业用专用容器盛装后可用于设备润滑，拉伸油循环使用，定期更换，考虑20%损耗，则废拉伸油产生约0.11t/a；废液压油根据使用量及损耗量进行估算，产生量为0.35t/a；生活垃圾根据产污系数法（0.5kg/人•d）估算，产生量为9.00t/a。项目危险废物汇总表见4-19。1. **项目危险废物汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 有害成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施 |
| 1 | 清洗剂及脱脂剂废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 0.04 | 原料拆包 | 固态 | 清洗剂、脱脂剂、塑料桶等 | 清洗剂、脱脂剂等 | 每天 | T/In | 废包装桶加盖密封、叠放，废拉伸油、废液压油采用专用桶装容器密封盛装；危险废物贮存于厂区危废暂存间内，并分类、分区堆放，做好防渗漏、防晒、防风措施；最终委托有危废处理资质的单位处置 |
| 2 | 废油包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 0.02 | 原料拆包 | 固态 | 液体石蜡、白油、液压油、金属桶等 | 液体石蜡、白油、液压油 | 每天 | T，I |
| 3 | 废拉伸油 | HW08 | 900-209-08 | 0.11 | 拉伸加工、机械润滑 | 液态 | 液体石蜡、白油 | 液体石蜡、白油 | 每天 | T，I |
| 4 | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | 0.35 | 机械维护 | 液态 | 矿物油等 | 矿物油等 | 每年 | T，I |

**4.2环境管理要求**①固体废物贮存场所（设施）本项目固体废物贮存和处置情况见表4-20。1. **固体废物贮存场所（设施）基本情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类别 | 固体废物名称 | 废物代码 | 环境危险特性 | 贮存方式 | 贮存周期 | 贮存能力（t） | 贮存面积（m2） | 仓库位置 |
| 1 | 一般工业固体废物 | 金属边角料 | 338-002-09 | / | 堆放 | 1个月 | 10 | 20m2 | 一般固废暂存库，位于车间东北角 |
| 2 | 废金刚砂 | 338-002-99 | / | 袋装 | 1个月 | 5 |
| 3 | 废抛光材料 | 338-002-99 | / | 袋装 | 2周 | 5 |
| 4 | 抛光集尘及地面清扫颗粒物 | 338-002-66 | / | 袋装 | 1个月 | 2 |
| 5 | 废包装材料 | 338-002-07 | / | 堆放 | 1周 | 0.5 |
| 6 | 危险废物 | 清洗剂及脱脂剂废包装桶 | 900-041-49 | T/In | 叠放 | 3个月 | 0.1 | 12m2 | 危废暂存库，位于车间东北角 |
| 7 | 废油包装桶 | 900-249-08 | T，I | 叠放 | 3个月 | 0.1 |
|  | 废拉伸油 | 900-209-08 | T，I | 桶装 | 3个月 | 0.85 |
| 8 | 废液压油 | 900-218-08 | T，I | 桶装 | 3个月 | 0.5 |
| 9 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | / | 桶装 | 1天 | / | / | 垃圾桶 |

②一般工业固废本项目落料产生的金属边角料、废金刚砂、收集和清扫的粉尘、废抛光材料、废包装材料等存放于一般工业固废仓库内，位于车间一层东北角，面积约20m2。一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；采用库房、包装工具外其它方式贮存的污染控制，其贮存过程执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）要求。企业需严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的相关规定对一般工业固体废物进行收集、储存和处置，不得露天堆放。在此基础上，项目产生的一般固体废物可得到有效的处置，做到资源化、无害化，对周边环境影响较小。③危险废物本项目产生的清洗剂及脱脂剂废包装桶、废油包装桶、废拉伸油、废液压油属危险废物，须委托有危险废物处置资质的单位进行安全处置。企业拟在车间一层东北角设置危废仓库，面积约12m2。危废仓库应满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求。危废仓库外须粘贴相关标志牌和警示牌，危废分类贮存、规范包装并应防止风吹、日晒、雨淋，不能乱堆乱放，定期转移委托有资质的单位安全处置，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号））、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等文件。日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度（包括落实电子台账），危险废物处置应执行报批和转移联单等制度。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求，企业须设立独立的危险废物暂存场所并做好标识，建议企业在厂房内设置单独的危废暂存库。要求如下：（1）危废暂存间设置警示标志，危废暂存间内做好防腐防渗措施，地面拟采用2mm厚高密度聚乙烯（HDPE），并做环氧地坪，渗透系数≤10-10cm/s。（2）危废暂存间配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。（3）将危险废物分类转入容器内，并粘贴危险废物标签，并做好相应的纪录，不相容的危险废物必须分开存放，并设置隔离间隔断，且每个堆间应留有搬运通道。（4）危废暂存间设置安全照明设施和观察窗口。**5、地下水、土壤**为防止危废泄露渗入地下污染土壤和地下水，拟采取以下防治措施：（1）车间厂房采用混凝土硬化地面。（2）危废暂存间基础必须防渗，防渗层为至少1m厚粘土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。（3）防渗方案及设计①分区防渗项目防渗分区分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区，另外对于无污染产生的区域，在此列为非污染区。本项目防渗分区信息一览表详见下表4-21。1. **主要场地防渗分区信息一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 防渗分区 | 工艺名称 | 防渗技术要求 |
| 重点防渗区 | 危废仓库 | 基础必须防渗，防渗层为至少1m厚粘土层（k≤1×10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10 cm/s。 |
| 生产车间1F地面、污水收集罐区、化学品仓库 | 等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤10-7cm/s，或参照GB18598执行 |
| 一般防渗区 | 一般固废暂存库 | 等效黏土防渗层Mb≥1.5m，k≤1×10-7cm/s，或参照GB16889执行 |
| 简单防渗区 | 原料仓库、成品仓库 | 一般地面硬化 |
| 非污染区 | 办公区 | 不需要设置专门的防渗层 |

**6、生态**项目位于浙江省台州市玉环市大麦屿街道普青工业区，项目不新增用地，因此，可不进行生态环境影响分析，不提相关保护措施。**7、环境风险****7.1环境风险识别**通过对项目涉及的原料、辅料、产品及废物等物质进行调查，涉及的危险物质主要有液压油、脱脂剂、清洗剂、白油、液体石蜡及危险废物等，原料存放在原料仓库，危险废物存放在危废暂存仓库。项目风险识别汇总见表4-22。1. **建设项目环境风险识别表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 风险源分布情况 | 风险源 | 主要风险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 |
| 1 | 生产车间、生产废水集水罐区 | 生产废水泄露 | 生产废水 | 泄露 | 地表水、地下水、土壤 | 周边土壤、地表水、地下水 |
| 2 | 化学品仓库 | 危险物质泄露、易燃品管理不善可能发生火灾爆炸 | 液压油、脱脂剂、清洗剂、白油、液体石蜡等 | 泄露、火灾 | 环境空气、地表水、地下水、土壤 | 周边土壤、地表水、地下水、大气环境 |
| 3 | 危险废物仓库 | 危险废物泄露、易燃品管理不善可能发生火灾 | 危险废物 | 泄露、火灾 | 环境空气 | 周边居民点，附近空气 |

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q），详见表4-23。1. **企业危险物质最大储存量与临界量的比值**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险物质名称 | CAS号 | 最大存在总量qn/t | 临界量Qn/t | Q值 |
| 1 | 液压油 | / | 0.34 | 2500 | 0.000136 |
| 2 | 白油 | / | 0.17 | 2500 | 0.000068 |
| 3 | 液体石蜡 | / | 0.17 | 2500 | 0.000068 |
| 4 | 危险废物 | / | 0.15 | 50 | 0.003 |
| 项目Q值Σ | 0.003272 |

综上，项目涉及的易燃易爆等危险物质Q值0.003272<1，未超过临界量，无需进行专项评价。**7.2环境风险防范措施**①加强危险品原料储存过程的管理。要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。贮存危险物质的库房、场所的消防设施、用电设施、防雷防静电设施等必须符合国家规定的安全要求。贮存的危险物质必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量和垛距。危险物质出入库必须检查验收登记，贮存期间定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。②加强运输过程的管理。如在运输装卸过程中严格执行国家有关规定；运输易燃可燃化学品车辆必须持有“易燃易爆危险化学品三证”、配备相应的消防器材；驾驶员、押运员必须经消防安全培训合格，方可开展第三方物流运输式；装卸作业使用的工具必须有各种防护装置；运输过程中严禁与明火、高热接触。④加强生产过程的管理。生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。企业应制定各种生产安全管理制度，并在厂内推广实施。将国家要求和安全技术规程悬挂在岗位醒目位置，规范岗位操作，降低事故发生概率。必须组织专人每天每班多次进行周期性巡回检查，有跑冒滴漏或其他异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常上岗工作。④要求企业根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》、《浙江省企业环境风险评估技术指南》以及《浙江省企业突发环境事件应急预案编制导则》等文件规定要求，编制企业突发环境事件应急预案，并根据预案内容定期进行应急演练。⑤根据应急预案要求，配备应急设施和应急物资，设置事故应急池，对事故状态下产生的泄露物料及消防废水进行收集。若生产废水收集设施发生故障，应立即将废水切换至事故应急池，待生产废水收集设施抢修完毕后，再将应急池内废水逐步纳入生产废水收集罐。在正常工况下应保持事故池空池状态。为确保事故状态下的废水能够做到集中收集，要求应急水池内必须进行防渗处理，同时应设置切换阀，保证应急水池能够与厂内污水管道相连接。同时在雨排口设事故废水切断措施，防止事故废水从雨排口排放。⑥加强废气处理设施及废水收集设施的管理，确保废气处理设施、废水收集设施正常运行。加强废气处理、废水收集设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决；一旦发生废气设施故障或非正常运行情况，立即停止生产，安排维修人员进行维修。⑦加强固体废物的收集、储存和处置。企业需严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的相关规定对工业固体废物进行收集、储存和处置，不得露天堆放。危险废物收集、贮存应严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)等文件要求。本项目涉及易燃、有毒有害物质的贮存及使用，具有潜在危险性。火灾及有毒有害物质等泄漏后产生的扩散污染，只要应急处置事故源及时，则对周边环境及敏感目标影响不大，其事故发生的风险概率很小，其环境风险在可接受范围内。虽然本项目环境风险在可控范围之内，但企业应严格杜绝此类事故的发生。万一事故发生，应即刻停止生产，并进行检修和事故应急处置；同时企业应加强环保管理，配备专人对各类污染治理设施及风险应急器材设施的日常维护保养进行监督监管。**7.3环境风险分析结论**项目不存在重大危险源，环境风险主要体现在危险品原料贮存、运输、生产使用过程，末端固废的收集贮存过程，废水收集设施、废气治理设施等不能正常工作等引起的风险。企业要从建设、生产、污染防治等多方面积极采取防护措施，加强风险管理，通过相应的技术手段降低风险发生概率，并在风险事故发生后，及时采取风险防范措施，使风险事故对环境的危害控制在可以接受的范围内。**8、监测计划**根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），本项目的监测计划见表4-24。1. **自行监测计划一览表**

| 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 废水 | DW001 | CODCr、氨氮 | 1次/季 | 玉环市大麦屿污水处理厂设计进管标准 |
| 废气 | DA001 | 颗粒物 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| DA002 | 颗粒物 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 噪声 | 厂界噪声 | Leq（A） | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |

**9、电磁辐射**本项目为非辐射类项目，无需开展电磁辐射评价。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 抛光粉尘DA001 | 颗粒物 | 经1套“布袋除尘装置”收集处理，集气风量约为20000m3/h，处理后通过不低于15m的排气筒排放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 抛光粉尘DA002 | 经1套“布袋除尘装置”收集处理，集气风量约为20000m3/h，处理后通过不低于15m的排气筒排放 |
| 地表水环境 | DW001生活污水排放口 | CODCr氨氮 | 生产废水经厂区内妥善收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；生活污水经化粪池预处理后纳管至经玉环市大麦屿污水处理厂，处理后外排 | 纳管执行玉环市大麦屿污水处理厂进管标准，污水厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类） |
| 声环境 | 生产车间、污水收集水泵、废气处理装置等 | 等效连续A声级 | 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。将污水收集水泵、废气处理收集净化风机等设置在专用的机房内，再采取加装软接、风机采用高效消声器等综合降噪措施。在管架的支承部位设置防振垫片，加大基础设计，并设置隔离墙，地脚配置减震器，在泵、电机周围设置隔声罩等。生产厂房内设备进行合理布置，并做好高噪声设备的减隔基础，做好隔震垫。严格控制生产时间，生产期间非必要情况下尽量关闭所有门窗。合理安排运输和装卸，规范操作，减少撞击和其它人为噪声 | 厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准 |
| 电磁辐射 | 无 |
| 固体废物 | 一般工业固废：采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；采用库房、包装工具外其它方式贮存的污染控制，其贮存过程执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物：暂存在危废仓库，危废仓库建设应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单相关要求；制定危险废物年度管理计划，并进行在线申报备案；建立危险废物台账；生活垃圾：委托当地环卫部门统一清运处置。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 进行分区防渗。重点防渗区：①危废仓库：基础必须防渗，防渗层为至少1m厚粘土层（k≤1×10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s；②生产车间1F地面、污水收集罐区、危化学品仓库：等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤10-7cm/s，或参照GB18598执行；一般防渗区（原料仓库、成品仓库）：等效黏土防渗层Mb≥1.5m，k≤1×10-7cm/s，或参照GB16889执行；简单防渗区（仓库）：一般地面硬化。 |
| 生态保护措施 | 不涉及 |
| 环境风险防范措施 | 本项目涉及的风险物质为液压油、脱脂剂、清洗剂、白油、液体石蜡及危险废物等。企业应建立严格的危险物质管理制度，设置专门危险物质贮存场所，厂区内严禁烟火；厂区合理布局、建筑安全符合要求等。做好应急防范措施，发生事故时能够及时响应。 |
| 其他管理要求 | 无 |

六、结论

|  |
| --- |
| 1、环评审批原则符合性分析根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求。项目不涉及《玉环市生态红线划定方案》、《玉环市“三线一单”生态环境分区管控方案》等相关文件划定的生态保护红线，符合生态保护红线要求。项目所在区域各环境要素均能达到相应的环境质量标准。企业采用本次评价提出的防治措施，不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。项目通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。符合能源和水资源利用上线要求。项目主要从事金属制日用品制造，符合“台州市玉环市玉环临港工业1产业集聚重点管控单元（ZH33108320099）”的管控措施要求。本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，不属于负面清单内项目。（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求由污染防治对策及达标分析可知，落实了本评价提出的各项污染防治对策后，项目产生的各项污染物均能做到达标排放。根据项目的污染物排放特征，纳入国家总量控制指标的主要是CODCr、NH3-N及烟粉尘，具体总量控制指标建议值为CODCr0.023t/a、氨氮0.001t/a、烟粉尘0.169t/a。根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10号文），项目只排放生活污水，因此CODCr、NH3-N不需要进行区域替代削减；根据台州市环境保护局《关于进一步规范建设项目主要污染物总量准入审核工作的通知》（台环保[2013]95号）以及《关于印发<台州市环境总量制度调整优化实施方案>的通知》（台环保[2018]53号），烟粉尘仅给出总量建议值。2、环评审批要求符合性分析（1）建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求项目选址位于浙江省台州市玉环市大麦屿街道普青工业区，利用现有厂房实施生产，用地性质为工业用地，符合当地土地利用总体规划、城乡规划的要求。（2）建设项目符合国家和省产业政策的要求项目主要从事金属制日用品制造，主要生产工艺为机加工、抛光、清洗等，未列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》的限制类和淘汰类，未列入《<长江经济带发展负面清单指南（试行）>浙江省实施细则》中的禁止类。另外，企业于2021年6月16日取得玉环市经济和信息化局的赋码（项目代码2106-331083-07-02-193557）。因此，项目符合国家和省有关产业政策的要求。3、总结论台州益旺家居用品有限公司年产140万口锅体、30万口锅盖生产线技改项目的建设符合《玉环市“三线一单”生态环境分区管控方案》要求，污染物排放符合国家污染物排放相应标准；项目建成后，可以维持项目所在地环境功能区划确定的环境质量等级不变；同时，项目选址符合主体功能区划、土地利用总体规划及城乡规划，符合国家和省的产业政策；项目符合相关行业要求，项目的环境事故风险水平可以接受。因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 |  |  |  | 0.169 |  | 0.169 | +0.169 |
| 非甲烷总烃 |  |  |  | 少量 |  | 少量 | 少量 |
| 废水 | CODCr |  |  |  | 0.023 |  | 0.023 | +0.023 |
| NH3-N |  |  |  | 0.001 |  | 0.001 | +0.001 |
| 一般工业固体废物 | 金属边角料 |  |  |  | 20.00 |  | 20.00 | +20.00 |
| 废金刚砂 |  |  |  | 2.99 |  | 2.99 | +2.99 |
| 抛光集尘及地面清扫颗粒物 |  |  |  | 1.59 |  | 1.59 | +1.59 |
| 废抛光材料 |  |  |  | 3.50 |  | 3.50 | +3.50 |
| 废包装材料 |  |  |  | 0.20 |  | 0.20 | +0.20 |
| 危险废物 | 废清洗剂及脱脂剂包装桶 |  |  |  | 0.04 |  | 0.04 | +0.04 |
| 废油包装桶 |  |  |  | 0.02 |  | 0.02 | +0.02 |
| 废拉伸油 |  |  |  | 0.11 |  | 0.11 | +0.11 |
| 废液压油 |  |  |  | 0.35 |  | 0.35 | +0.35 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①